

Mischmeister Duplex

Misch-Schaufel Duplex DFA und DK
Mobile Betonmischanlagen DMA



Wir sind Fliegl.

MISCHMEISTER DUPLEX DFA MIT FÜLLAUTOMATIK

Beton, Estrich, Mörtel, Straßen- oder Pflasterbau – der Mischmeister Duplex DFA stellt sich jedem Mischvolumen.



Schnellste Durchmischung auch bei erdfeuchten Material

Reibungsloser Mischvorgang – selbst bei Recyclingmaterial und größeren Körnungen deutlich geringerer Verschleiß

VORTEILE

- Füllautomatik
- Mischen während des Fahrens
- Füllen, Mischen und Entleeren – alles in einem Arbeitsgang
- Mit Staplerzinkenaufnahme
- Füllinhalt von 300 bis 1.400 Liter
- Weltweit im Einsatz
- Verteilung des Mischgutes in beliebiger Höhe
- Schnelles Entleeren über Auslaufrutsche
- Einsparung einer zweiten Arbeitskraft steigert die Wirtschaftlichkeit
- Rührarm nachstellbar

Einsatz auch bei Bodenverflüssigung im Deponie – und Kanalbau
Anbau am Bagger



Mischmeister Duplex DFA 400



Mischmeister Duplex DFA 600



Mischmeister Duplex DFA 1400

BEFÜLLEN DES MISCHERS MIT HYDRAULISCH AUFKLAPPBARER EINFÜLLSCHAUFEL

- Einfach in den Kies, Schotterhaufen etc. einfahren, die Schaufel schließen und die Zusatzkomponenten hinzugeben
- Wesentlich höhere Stundenleistung
- Leicht zu reinigen

MISCHMEISTER DUPLEX DFA		300 DFA	400 DFA	600 DFA	1000 DFA	1400 DFA
Behältervolumen	ca. l	600	750	1100	1450	2000
max. Füllinhalt/Nutzvolumen*	l	300	400	600	1.000	1.400
Breite	ca. m	1,40	1,60	1,90	2,30	2,70
Mischbehälter Ø	ca. mm	2 x 800	2 x 900	2 x 1100	2 x 1250	2 x 1500
Gewicht	ca. kg	700	740	1.150	1.640	1.980
Erforderliche Ölmenge	l/min.	NUR 30	NUR 38	NUR 45	NUR 65	NUR 90
Elektr. Umschaltventil ==> 1 x DW ausreichend		Serie/12V	Serie/12V	Serie/12V	Serie/24V	Serie/24V
max. Betriebsdruck	bar	180	180	180	180	180
Überdruckventil (DBV)		optional	optional	optional	optional	optional
Hubkraft mind.	t	1,4	1,8	2,6	4	5,5
Radlader-Einsatzgewicht	t	bis 4,5	bis 5,6	ab 5,7	ab 8,5	ab 11
Stapleraufnahme		Serie	Serie	Serie	Serie	Serie
Radladeraufnahme verschraubt		optional	optional	optional	-	-
Radladeraufnahme verschweißt		-	-	-	optional	optional
Entlademöglichkeit durch Auslaufrutschen beidseitig		Serie	Serie	Serie	Serie	Serie
Entlademöglichkeit nach vorne		Serie	Serie	Serie	Serie	Serie
Antrieb durch		Kettenantrieb		schweres Verteilergetriebe		

*je nach Material + Konsistenz (nass/erdfeucht); bei erdfeucht ca. 15 - 20 % weniger

DUPLEX MISCHER DK

– einfachste Befüllung durch Kippen des Mixers nach vorne.



Mischmeister Duplex DK 1400



Mischmeister Duplex DK 600

ÖFFNEN DER LADESCHAUFEL DURCH EINFACHES KIPPEN NACH VORNE



MISCHMEISTER DUPLEX DK		300 DK	400 DK	600 DK	1000 DK	1400 DK
Behältervolumen	ca. l	600	750	1100	1450	2000
max. Füllinhalt/Nutzvolumen*	l	300	400	600	1.000	1.400
Breite	ca. m	1,40	1,60	1,90	2,30	2,70
Mischbehälter Ø	ca. mm	2 x 800	2 x 900	2 x 1.100	2 x 1.250	2 x 1.500
Gewicht	ca. kg	640	720	1.100	1.620	1.940
Erforderliche Ölmenge	l/min.	NUR 30	NUR 38	NUR 45	NUR 65	NUR 90
max. Betriebsdruck	bar	180	180	180	180	180
Überdruckventil (DBV)		optional	optional	optional	optional	optional
Hubkraft min.	t	1,4	1,8	2,6	4	5,5
Radlader-Einsatzgewicht	t	bis 4,5	bis 5,6	ab 5,7	ab 8,5	ab 11
Stapleraufnahme		Serie	Serie	Serie	Serie	Serie
Radladeraufnahme verschraubt		optional	optional	optional	-	-
Radladeraufnahme verschweißt		-	-	-	optional	optional
Entlademöglichkeit durch Auslaufrutschen beidseitig		Serie	Serie	Serie	Serie	Serie
Antrieb durch		Kettenantrieb		schweres Verteilergetriebe		

*je nach Material + Konsistenz (nass/erdfeucht); bei erdfeucht ca. 15 - 20 % weniger

MISCHMEISTER DUPLEX DFA UND DK

Die robuste Konstruktion sichert Ihnen mehr Wirtschaftlichkeit bei extrem langer Lebensdauer.



Radladeraufnahme verschraubt (Optional)

Radladeraufnahme verschweisst (Optional)

Stapleraufnahme bei allen Duplexmischern (Serie)



Die links und rechts verfügbaren Auswurföffnungen lassen sich mittels Hebelfunktion bedienen.

Optional: Hydraulisch bedienbare Auswurfklappe

DUPLEX-MISCHWERK FLIEGL



80 - 90% weniger Verschleiß



Wesentlich kürzere Mischzeiten
ca. 75% Zeitersparnis



ca. 60% geringerer Ölverbrauch
am Hydraulik-Antriebsmotor



Radladerbetrieb mit geringer Mo-
tordrehzahl



Weniger Kraftstoffverbrauch
und Verschleiß beim Radlader



Leichte Reinigungsarbeiten



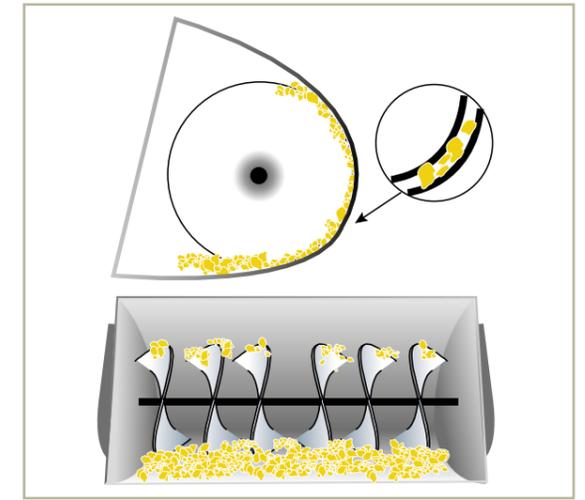
Reales Nutzvolumen* =
Maschinentyp
z.B. 400DK
ca. 400 Liter Nutzinhalt
Behältervolumen ca. 750 Liter



Mischen von Recyclingmaterial
und gröbere Körnungen möglich



SCHNECKEN-MISCHWERK



Sehr hoher Verschleiß bei
Mischnecke und Schaufelwände
durch Steingut

Trotz langer Mischzeiten
schlechte Mischqualität

Extrem hoher Ölverbrauch

Radladerbetrieb mit sehr hoher
Motordrehzahl

Sehr hoher Kraftstoffverbrauch
und Verschleiß beim Radlader

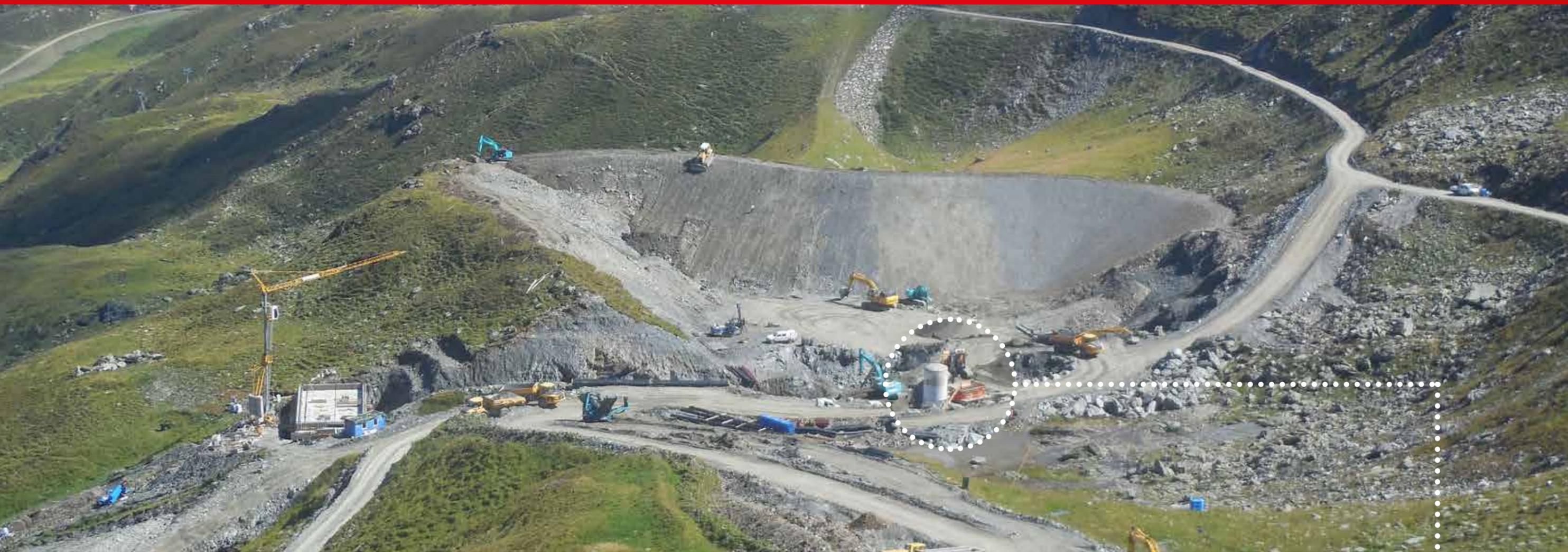
Schwer zu reinigen

Angabe des Nutzvolumens ent-
spricht i.d.R. nicht der Realität
z.B. Typ 750
ca. 350-400 Liter Nutzinhalt
Behältervolumen ca. 750 Liter

I.d.R. nicht möglich

*je nach Material + Konsistenz (nass/erdfeucht); bei erdfeucht ca. 15 - 20 % weniger

MOBILE BETONMISCHANLAGEN DMA – EINSATZBEISPIELE



Deponiebau - DMA 2500 Profi



Einsatz im Steinbruch
DMA 2500



Baustoffhändler - DMA 1400 Profi



Garten - Landschaftsbau
DMA 2500 Profi



Bau eines Speichersees
im Hochgebirge
DMA 2500 Profi



Baustoffhandel - DMA 2500



Recyclingbetrieb - DMA 1400



Recyclingbetrieb - DMA
1400



Reitplatzbau - DMA 2500 Profi



Hochbau in Westafrika
DMA 2500 Profi

MOBILE BETONMISCHANLAGEN DMA PROFI

Ideal für Hochbau (auch tragende Betonteile), Estrich, Mörtel, Strassenbau, Betonrecycling, Deponiebau, Dammbau oder in der Dachstein-Produktion.



Mobiles und vollautomatisches Betonmischwerk

Hervorragend in Preis/Leistung

WIEGEEINRICHTUNG MIT DOSIERFUNKTION

- 99 Rezepturen
- Verwendbar mit Doseur, oder mit manueller Zugabe der 1. Komponente (weitere Komponenten immer automatisch)
- Bei manueller Zugabe der 1. Komponente: Rezeptautomatik, passt die gesamte Rezeptur an
- Funkfernbedienung
- Großes Zusatz-Display für Wiegeeinrichtung
- Magnetventil für automatischer Wasserzufuhr
- Elektrische Vorbereitung für Zementschnecke
- Elektrische Vorbereitung für Förderband



Funkfernbedienung mit NOT-Halt



Großes Zusatzdisplay

Steuerung für Wiegeeinrichtung



Spezial Tiefbau - DMA 1400 Profi



Tiefbau - DMA 1400 Profi



Digitale Wiegezelle

SERIENAUSSTATTUNG

- große stabile Einfüllschütte
- Hydraulikaggregat
- Schieberöffnung hydraulisch
- Abstellfüße höhenverstellbar
- Wiegeeinrichtung
- Funk-Fernbedienung/ Mischersteuerung

OPTIONAL

- Bedienerpodest
- Förderband
- Zementschnecke

		Monat - Jahr:		2016							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Tag	Zeit	Rezept	Kies IST [kg]	Kies SOLL [kg]	Wasser IST [kg]	Wasser SOLL [kg]	Zement IST [kg]	Zement SOLL [kg]	Mischzeit [sec]		
23	12:52	1 c12/15	3100	3100	0	0	450	485	120		
23	13:51	1 c12/15	1380	1380	0	0	220	216	120		
24	06:47	1 c12/15	2830	2830	0	0	440	443	120		
24	06:58	2 c12/15	3050	3050	0	0	480	477	120		
24	07:07	3 c12/15	3130	3130	0	0	495	490	120		
24	07:17	4 c12/15	3110	3110	0	0	490	487	120		
24	07:27	5 c20/25	2310	2310	0	0	540	539	120		
24	09:57	1 c12/15	2250	2250	0	0	360	352	120		
24	11:36	2 c12/15	2950	2950	0	0	470	462	120		
24	11:44	3 c12/15	1060	1060	0	0	165	166	120		
24	14:49	5 c12/15	2340	2340	0	0	370	366	120		

Mischungstagebuch: USB Stick mit Berichten auslesbar

Technische Daten und Ausstattung Mischmeister DMA

TYP		1400 DMA	1400 DMA Profi	2500 DMA Profi
Füllinhalt max. Liter	ca. l	1400	1400	2500
Breite	ca. m	2,7	2,7	4,0
Mischbehälter	ø mm	2 x 1500	2 x 1500	2 x 2200
Gewicht	ca. kg	2900	2900	4500
Elektromotor	KW	22	22	30
Bedienerpodest	ca. kg	optional	optional	optional
Abstellfüße höhenverstellbar		●	●	●
Schieberöffnung hydraulisch	ca. kg	●	●	●
Deckel hydraulisch klappbar		optional	●	●
Auskleidung 400 HB		optional	●	●
Wiegeeinrichtung mit Dosierfunktion		-	●	●
Großes Zusatzdisplay		-	●	●
Elektr. Vorbereitung für Förderband		-	●	●
Elektr. Vorbereitung für Zementschnecke für Zementschnecke		-	●	●
Funk - Fernbedienung		-	●	●
Frequenzumrichter (FU) für Antriebsmotor		-	●	●
Pumpe für Zugabe von Verzögerer		-	optional	optional

Tanken mit Ihrer Betontankstelle

Netzwerkanbindung in Serie

- Beliebig viele Sorten können über den bauseitigen PC des Firmennetzwerks angesteuert werden
- Möglichkeit zur Fernwartung
- Netzwerkstandard für vorhandene PC-Technik

Touchbedienmodul abnehmbar (optional)

Beliebig viele Betonsorten können über das Bedienmodul ausgewählt oder Rezepte angepasst werden.

Mit RFID-Chipkarte



Aus zehn verschiedenen Betonsorten kann der Kunde sich die von ihm benötigte Sorte und Menge aussuchen und bekommt dann eine entsprechende Chipkarte.

Anschließend stellt Ihr Kunde sein Fahrzeug bzw. Anhänger unter dem Gurtbandförderer.

Ihr Kunde gibt dann die Chipkarte in den Chipkartenleser.

Die entsprechende Betonsorte wird vollautomatisch im Mischmodul der Anlage gemischt und anschließend mit Hilfe des Gurtbandförderers zum Fahrzeug transportiert.

Per QR-Code (optional)

- Große Anzahl an Betonsorten und Mischungsverhältnisse/Rezepte
- Vollautomatischer Produktionsstart nach Scan des QR-Codes

Ihre Betonsorte ab 0,15m³

Der Frischbeton, der mit der Fliegl BTS Mischanlage hergestellt wird, soll demjenigen Selbstabholer vorbehalten bleiben, der keinen konstruktiven Beton benötigt. Demnach wird Qualitäts-Beton für unbewehrte Bauteile abgegeben.

Beispiele:

NR.	SORTE	ART	VERWENDUNG	EIGENSCHAFTEN
01	C 12/15 Größtkorn 8 mm	C 12/15, F1, X0 GK 8	Streifenfundamente, Setzen von Bordsteinen, Zaunpfählen, Pfosten, etc.	normal/erdfeucht Verarbeitungszeit ca. 1-2 Std.
02	C 20/25 Größtkorn 8 mm	C 20/25, F1, X0 GK 8	Streifenfundamente, Setzen von Bordsteinen, Zaunpfählen, Pfosten, etc.	normal/erdfeucht Verarbeitungszeit ca. 1-2 Std.
03	C 12/15 Größtkorn 8 mm	C 12/15, F1, X0 GK 8 VZ	Streifenfundamente, Setzen von Bordsteinen, Zaunpfählen, Pfosten, etc. jedoch mit Verzögerer	normal/erdfeucht Verarbeitungszeit mehr als 3 Std.
04	C 20/25 Größtkorn 8 mm	C 20/25, F1, X0 GK 8 VZ	Streifenfundamente, Setzen von Bordsteinen, Zaunpfählen, Pfosten, etc. jedoch mit Verzögerer	normal/erdfeucht Verarbeitungszeit mehr als 3 Std.

F1 Konsistenzbezeichnung steif VZ Verzögerer – Verlängerung der Verarbeitbarkeit
GK 8 Größtkorn 8 mm X0 unbewehrter Beton ohne Frostangriff, Verschleiß oder chem. Angriff

Technische Daten und Ausstattung

TYP		500	1000
Tellermischer	ca.	0,5 m ³	1,0 m ³
Mischleistung in m ³ /Stunde	ca.	15	25
Mischmotor		15 kW	45 kW
Strombedarf		45 A	125 A
Vollautomatische Steuerung		Serie	Serie
Volumen bei Doppelbunker	ca.	2 x 2,6 m ³	2 x 2,6 m ³
Volumen bei Doppelbunker + Aufsatzblech	ca.	2 x 3-3,5 m ³	2 x 3-3,5 m ³
Volumen bei Einzelbunker	ca.	4 m ³	4 m ³
Volumen bei Einzelbunker + Aufsatzblech	ca.	5,5 m ³	5,5 m ³
Zementsilo für ca. 35 to/ 27,3 m ³		optional	optional
Gurtbandförderer 7000 mm (optional 10.000 mm)		optional (auf Wunsch)	optional (auf Wunsch)



Änderung der Maße, Gewichte und technischer Daten unter Vorbehalt. Abbildungen teilweise mit Sonderausstattung. Fliegl BTS - 01-2020



Wir sind Fliegl.

Ihre mobile Mischanlage

Fliegl BTS

THE MOBILE MIXING PLANT

► Fliegl Bau- und Kommunaltechnik GmbH

Bürgermeister-Boch-Str. 1 | D-84453 Mühldorf a. Inn

Tel.: +49 (0) 86 31 / 307-382 oder 307-383

Fax: 307-553 | e-Mail: baukom@fliegl.com

martin.fliegl@fliegl.com

www.fliegl-baukom.de

Frischbeton tanken und mitnehmen.



Einzelbunker



Ihre mobile Mischanlage

Betontankstelle BTS 500 Version 4.0
BTS 1000 Version 4.0

2 Größen auf Ihre Bedürfnisse angepasst!

Egal ob Einzel- und/oder Doppelbunker, in einfacher, zweifacher oder dreifacher Form. Egal ob ein Silo oder zwei Silos - SIE entscheiden!

- + Mischleistung:**
ca. 15 m³ pro Stunde bzw. 25 m³ pro Stunde
- + Platzbedarf:** ohne Passivlager ca. 100 m²
- + Reinigungsaufwand:**
Nur einmal täglich am Abend, zwischendurch arbeitet ein Selbstreinigungssystem.

Extra große Reinigungsöffnung

- + Bedienung:**
Vollautomatische Dosier- und Prozesssteuerung wird mittels Chipkarte aktiviert.
- + Stückelung der Karten:**
(0,15 m³) 0,25 m³ 0,35 m³ 0,50 m³ 0,75 m³
1,00 m³ 1,25 m³ 1,50 m³ 2,00 m³ (3,00 m³)
- + Mischdauer:** ca. 2 Min. pro Charge
- + Betonsorten:**
Unterschiedliche Rezepturen aus bis zu vier Hauptfraktionen, aus bis zu zwei Silos/Zementsorten sowie bis zu zwei Zusatzmittel (Verzögerer & Fließmittel).



Doppelbunker

Ganz an Ihre örtlichen Gegebenheiten und Platzverhältnisse haben Sie viele Möglichkeiten der Aufstellung (Beispiele):

